

GERENCIAMENTO DA INFORMAÇÃO NA INDÚSTRIA DE MOLDES E MATRIZES

Kelen Besutti (bolsista universidade-empresa), Rodrigo Panosso Zeilmann (orientador), Rolando Vargas Vallejos (pesquisador) - Grupo de Usinagem/Depto. de Engenharia Mecânica/Centro de Ciências Exatas e Tecnologia/ UCS - kbesutti@ucs.br

A gestão da informação em um ambiente de fabricação de moldes e matrizes apresenta-se de forma complexa. O tipo de produção em uma ferramentaria é considerado como *one-of-a-kind* , esta expressão é denominada devido a cada peça ser diferente uma da outra. Pode-se sistematizar a estrutura e também as operações de fabricação de cada componente, pois aproximadamente 60% a 80% dos componentes são padrão. Com isso, o ciclo de sistema da informação é caracterizado pela criação e captura, validação, organização e armazenamento, disseminação e aplicação da informação. O principal intuito é gerenciar a informação gerada pela indústria, para a sua posterior aplicação. Para a geração da informação desenvolveu-se ensaios distintos. Os ensaios experimentais visam à otimização dos parâmetros de corte para o processo de fresamento a altas velocidades de corte e os ensaios de produção são caracterizados pelo acompanhamento do processo, visando validar as condições de corte otimizadas e resgatar a informação, através dos critérios de usinabilidade. Esta sendo desenvolvido um sistema de gerenciamento da informação, através do banco de dados. Sendo que o sistema é predestinado ao programador ou operador que lida com a escolha de parâmetros de corte e estratégias de usinagem, podendo buscar instantaneamente os dados otimizados ou os insatisfatórios, sempre justificando a razão do resultado. O importante é o contato com situações corriqueiras vividas somente na indústria com problemas típicos enfrentado pelas ferramentarias e através da viabilização dos dados tende-se a minimizar os tempos de programação e de confecção do molde ou matriz. Tendo em vista o caráter inovador desta tecnologia de grande potencial, reforça-se a idéia de um sistema que gerencie a informação necessária para o usuário efetuar o trabalho com sucesso.

Palavras-chave: gerenciamento da informação, banco de dados, fresamento a altas velocidades de corte

Apoio: UCS, Indústria Mecânica NTC Ltda. e Matrizes Sadel Ltda.